

สรุปผลการประเมินการประชุมเชิงปฏิบัติการ

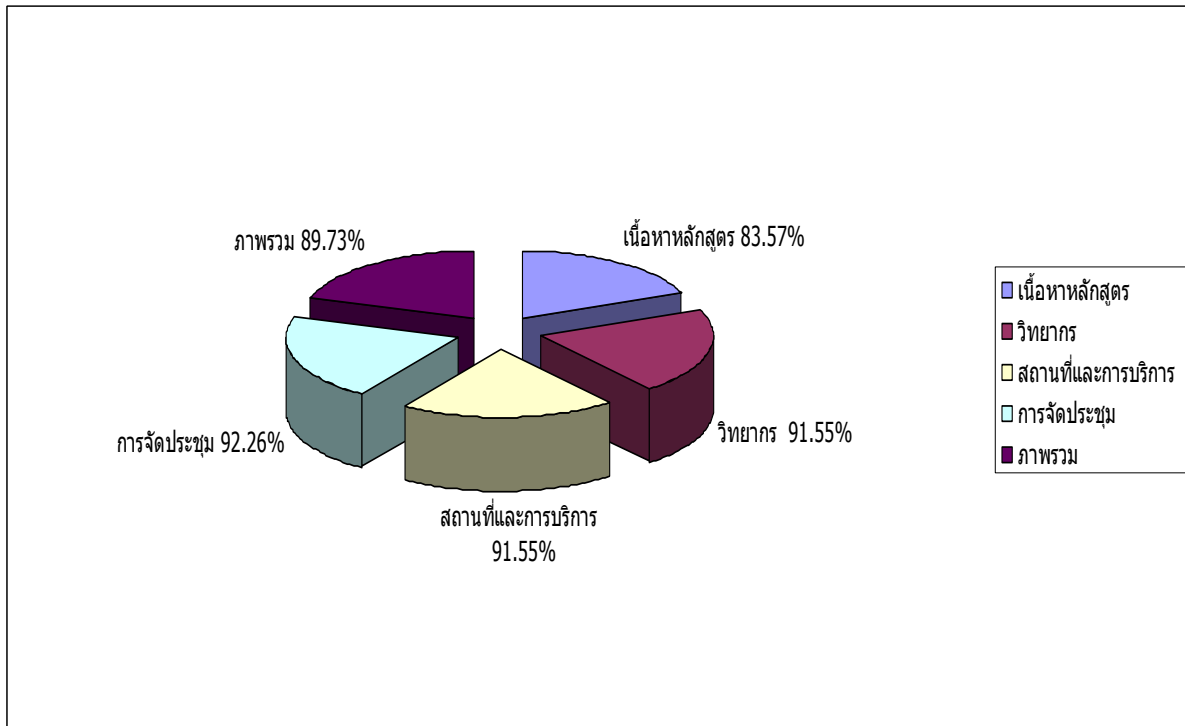
เรื่อง : การป้องกันการกัดกร่อนของโลหะ (Corrosion Awareness and Basics Corrosion Controls)

วันที่ : 14 -16 กรกฎาคม 2552

สถานที่ : โรงแรมเซ็นจูรี่ พาร์ค กรุงเทพฯ

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม : 87 คน

จำนวนแบบสอบถาม : 56 ใบ



ข้อเสนอแนะ/ข้อคิดเห็น

เนื้อหาหลักสูตร

1. ควรใช้ชื่อหลักสูตร เป็น Cathodic Protection เนื่องจากป้องกันการกัดกร่อน วิธีอื่น ๆ ไม่ได้ลงรายละเอียด นอกจากนั้น CP ที่ลงรายละเอียดเน้นเรื่อง Underground Pipe
2. หลักสูตรน่าสนใจมากและเป็นประโยชน์
3. ต้องการให้มีตัวอย่างในการคิด/คำนวณมากกว่านี้ เพราะจะสามารถนำไปใช้ในการทำงานจริงได้มากกว่า

วิทยากร

1. วิทยากรบรรยายเนื้อหาซึ่งเป็นประโยชน์มาก และตอบข้อสงสัยได้อย่างละเอียด
2. วิทยากรเป็นกันเอง บรรยายพร้อมยกตัวอย่างได้ดี สมควรมาให้ความรู้ต่อเนื่องในโอกาสต่อ ๆ ไป
3. เอกสารประกอบคำบรรยาย ควรมีขนาดใหญ่ และมีความชัดเจนมากขึ้น และ ควรทำเป็นดี โดยให้ slide 2 x 2

การจัดประชุม

1. การจัดสัมมนาครั้งนี้ เป็นประโยชน์ในการให้ความรู้แก่บุคลากรเป็นอย่างมาก ความรู้ที่ได้รับมีคุณค่าอย่างยิ่งต่องานที่ทำอยู่ และควรมีการจัดในครั้งต่อไปอีกจะดีมาก
2. การจัดประชุมเป็นประโยชน์มาก เพราะเกิดจากประสบการณ์จริง และวิทยากรมีความรู้ ความชำนาญ ให้ข้อมูลที่เป็นประโยชน์ หากเป็นไปได้ น่าจะนำวิทยากรคนไทย ที่มีความรู้และประสบการณ์ เช่นนี้ ในต่างประเทศ กลับมาแลกเปลี่ยนความรู้ ประสบการณ์ ให้กับนักวิชาการ ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องในสาขาอื่น ๆ ด้วย จะเป็นประโยชน์ต่อการสร้างความร่วมมือ และการพัฒนาประเทศมาก
3. การจัดสัมมนาครั้งต่อไป ขอให้แจ้งข่าวทาง e-mail ด้วย

หลักสูตร/หัวข้อ ที่ต้องการให้จัดในครั้งต่อไป

1. Material Life Assessment
2. Nondestructive Testing (NDT) (Advanced)
3. Risk-based Inspection (RBI)
4. Intermediate Corrosion Controls เพื่อให้ผู้เข้าร่วมประชุมมีความรู้ต่อเนื่องมากขึ้น
5. การทำ CP ในโครงสร้างคอนกรีตเสริมเหล็ก เช่น วิธีการ design ระบบ CP
6. coating / surface coating / มาตรฐานเกี่ยวกับ coating, paint
7. Off Shore Protective Coating
8. NDT, Piping Design, Pump Sizing & Selection, Tank Design & Fabrication, Welding Technology
9. Corrosion Monitoring and Analysis (in Laboratory and in site)
10. Life Assessment of Industrial Plants (computer aspect)
11. Corrosion Analysis and Evaluation

12. Corrosion Production
13. AC mitigation
14. SCC (stress corrosion control)
15. Direct Assessment Corrosion
16. Civil Engineering
17. Localised Corrosion & Protection
18. Renewable Energy in Thailand
19. Case Study – ปัญหา และวิธีการแก้ไข ป้องกัน การเกิด อุบัติภัยจากการผูกרון
20. NACE – SSPC Basic Protective Coating & Inspection
21. Passive Fire Protection
22. การคำนวณและการออกแบบระบบ Cathodic Protection ที่สามารถนำไปใช้งานได้จริง
23. การทำ Cathodic Protection ที่สอดคล้องกับอุตสาหกรรมในประเทศไทย
24. การคำนวณ และการออกแบบระบบ Cathodic Protection ที่สามารถนำไปใช้งานได้จริง
25. การทำ Cathodic Protection ที่สอดคล้องกับอุตสาหกรรมในประเทศไทย
26. นาโนเทคโนโลยีกับชีวิตประจำวัน (หรือ นาโนเทคโนโลยีกับ.....)
27. การบำบัดสารพิษในอุตสาหกรรม
28. การสำรวจแหล่งน้ำมัน และพลังงานทดแทนในประเทศไทย
29. ทิศทางการใช้พลังงานสำหรับโรงงานอุตสาหกรรมในประเทศไทย
30. การพัฒนาเทคโนโลยีด้านวัสดุ สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม
31. การประเมินอายุการใช้งานของโครงสร้างเหล็ก (เหล็กอย่างเดียว ไม่มีการใช้ concrete)
32. วิธีการตรวจสอบ performance ของบ้าน เช่น air tightness, VOC, acoustic, temperature, etc.
33. การวิเคราะห์การแตกหักเสียหายทางด้านโลหะ
34. การทดสอบชิ้นส่วนยานยนต์ และการประเมินอายุการใช้งาน เช่น ความล้า โดยเชิญผู้เชี่ยวชาญไทย
ในต่างประเทศ
35. การทดสอบแบบไม่ทำลาย เพราะในภาคเอกชนที่เป็นบริษัทยังต้องมีการทดสอบแบบไม่ทำลาย
36. ผู้เชี่ยวชาญด้านงานหล่อโลหะ (Metal Casting) – การฉีดเทงานหล่อ การหลอม การขึ้นรูปผลิตภัณฑ์
37. ผู้เชี่ยวชาญด้านการกัดกร่อน (Corrosion) – สำหรับอุตสาหกรรมอาหาร - บรรจุภัณฑ์ , โครงสร้าง
ในน้ำทะเล

} 3 หัวข้อนี้ ถ้าไปอบรมที่ต่างประเทศ เสียค่าใช้จ่ายสูงมาก

38. ผู้เชี่ยวชาญด้านการผลิต / สร้างแม่พิมพ์ความละเอียดสูง (Precision Mould / Die Manufacturing) สำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมไฟฟ้า / อิเล็กทรอนิกส์
39. ผู้เชี่ยวชาญด้านการออกแบบเชิงนิเวศเศรษฐกิจ (Ecodesign) สำหรับการออกแบบผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมสู่ผู้บริโภค/อุปโภค (Green Product Design / Manufacturing)
40. การออกแบบ ติดตั้ง และตรวจวัด ระบบป้องกันการผุกร่อนแบบ Sacrificial Anode
41. เนื่องจากปัจจุบัน ระบบ Grounding ใช้สายทองแดงเป็นตัวนำ ซึ่งในปัจจุบันมีราคาแพงมากขึ้นเรื่อย ๆ และที่มีปัญหาโดยตลอดคือ ลูกค้าขโมย ทั้งช่วงก่อนติดตั้งใช้งาน หรือติดตั้งใช้งานแล้ว ถ้าจะใช้เหล็กแทนทองแดง จะทำได้ไหม ข้อดี และข้อเสีย ความเหมาะสม ณ วันนี้ อาจยังไม่ OK. อนาคต อาจจะเป็นไปได้ อยากจะศึกษาไว้ก่อน
42. การป้องกันปลวกกัดทำลายไม้ (ก็คล้าย ๆ กับ corrosion ของโลหะ)
43. กระบวนการและวิธีการทำ Coating / วิธีตรวจสอบคุณภาพ Coating เพื่อป้องกันการกัดกร่อน
44. ไฟฟ้ากำลัง